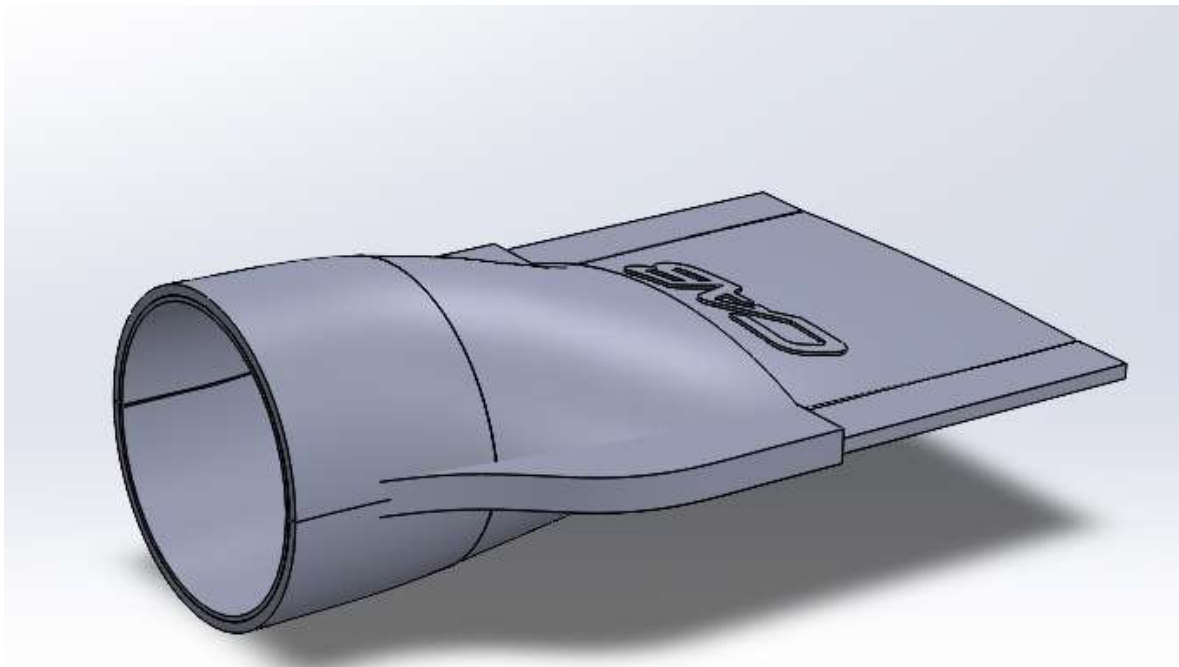


Projektteam:

- David Goldberger
- Niklas Sommergruber



Projektbetreuer:

- Ing. Bernhard Holzapfel – CAB Austria GmbH
- MSC. Manuel Hell – Andorf Technology School

Ausgangssituation:

- Aufwändige, zeitintensive Handarbeit beim Herstellungsprozess für die Zyclontasche nötig

Lösungsansatz:

- Umstellung auf maschinelle Herstellungsalternative (Formpressen)

Zielsetzung:

- Wirtschaftlicherer Herstellungsprozess und bessere Produktqualität

