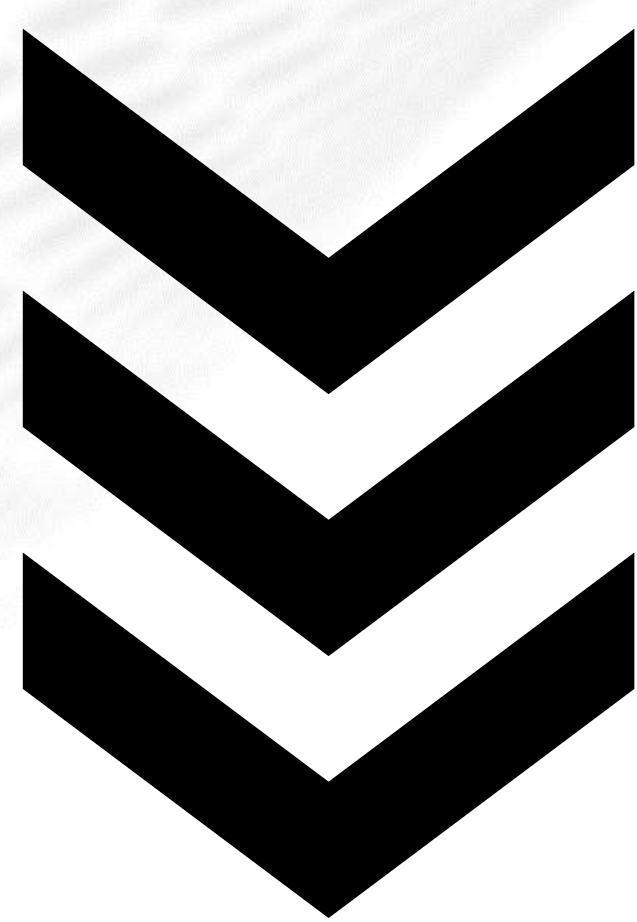
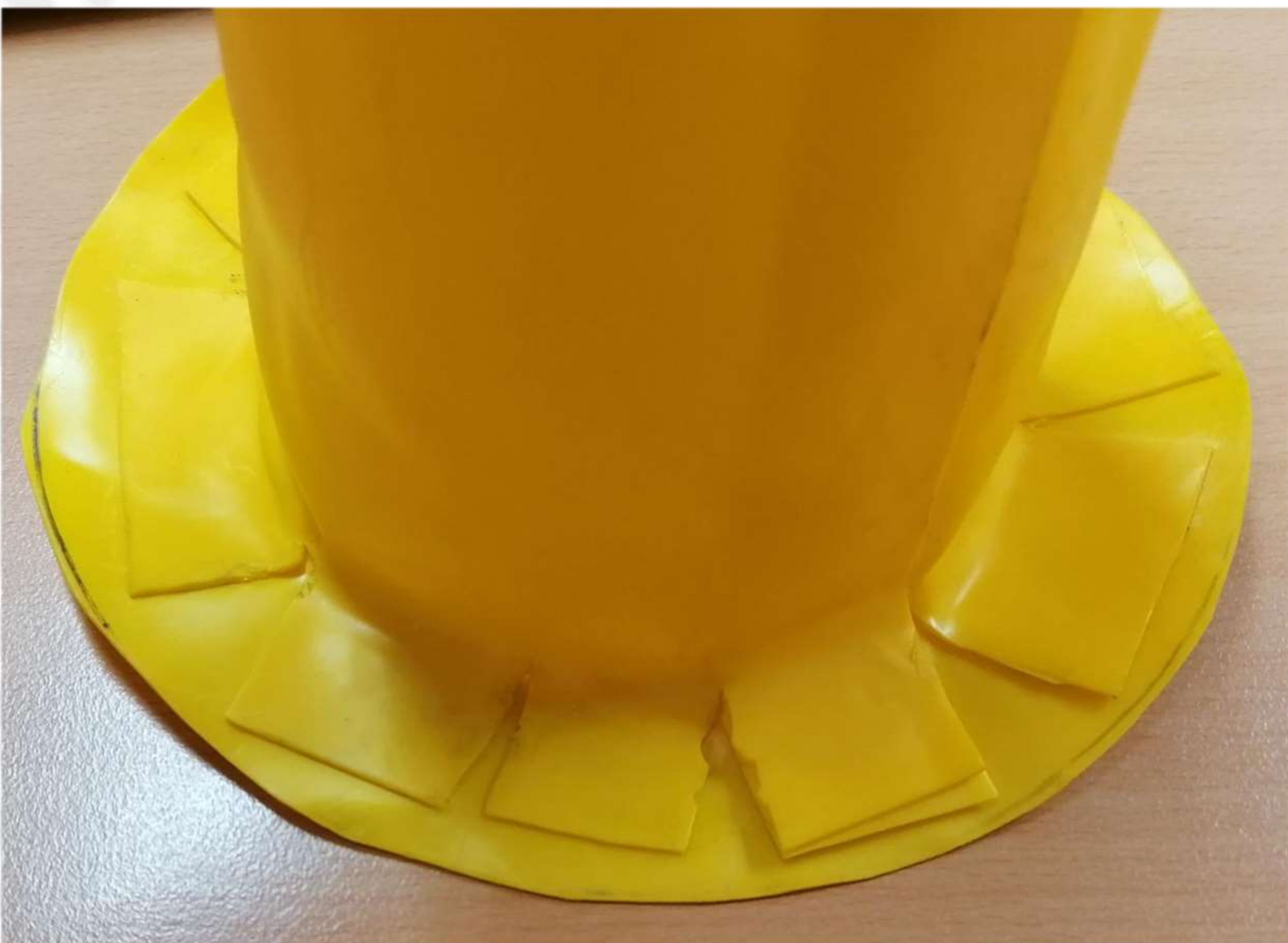


THERMOVERFORMUNG VON KUNSTSTOFFFOLIEN ZU FLANSCH- ROHRVERBINDUNGEN

Projektteam:

- Daniel Knonbauer
- Xaver Schreiner



Aufgabenstellung:

- Fertigungsvariante zur Herstellung einer Flansch-Rohrverbindung
- $\varnothing 100 - \varnothing 300$ mm

Fertigungsvarianten:

- Flansch aus Rohr formen mit
 - Holzstempel
 - außermittigem Werkzeug auf Drehbank
 - Reifenschlauch
- Flansch vakuumtiefziehen
 - einteiliges Bauteil
 - zweiteiliges Bauteil

Endergebnis:

- Fertigungsvariante: Flansch vakuumtiefziehen zweiteiliges Bauteil
- Geringere Zykluszeit pro Stück
- Kostenersparnis von ca. 27% pro Jahr
- Qualitativ hochwertigeres Endprodukt

Projektbetreuer:

- Ing. Cyriak Laner – AGROTEL GmbH
- DI Klemens Tremel – Andorf Technology School