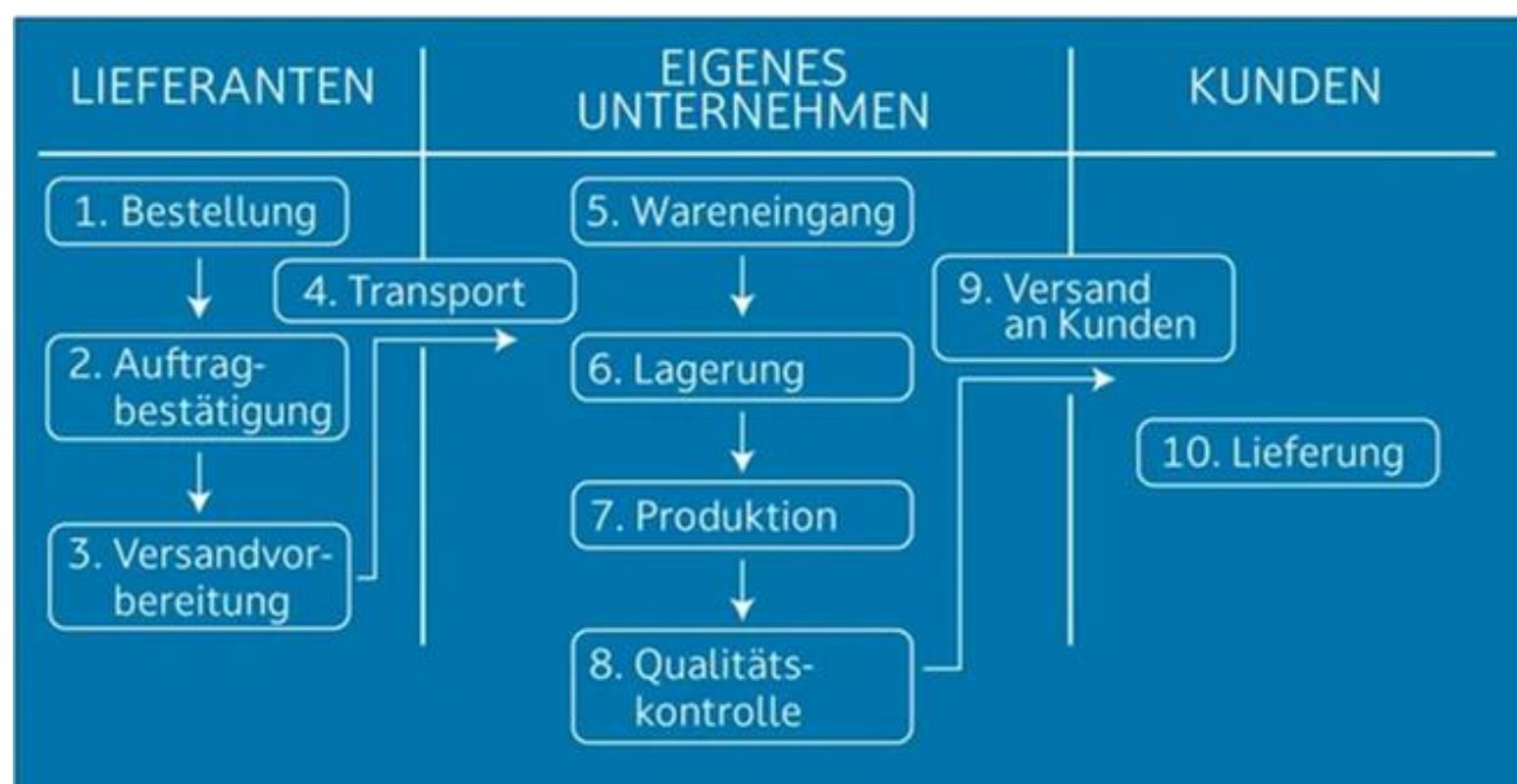


Kapazitätsplanung der Logistik

Projektteam

Samuel Flotzinger
Benedikt Gangl



Aufgabenstellung

- Analyse logistischer Arbeitsabläufe mithilfe von „Momentaufnahmen“ zur Ermittlung von Plan- und Vorgabezeiten sowie der zurückgelegten Wege.
- Befüllung eines Analysetools in Excel zur Kapazitätsplanung für die innerbetrieblichen Logistik.
- Aufbereitung von Datenanalysen und Visualisierung sowie Präsentationsunterlagen anhand von Excel und PowerPoint.

Endergebnis

Ablaufanalyse mit Momentaufnahmen:

Durch kurze Beobachtungen („Momentaufnahmen“) wurden Wege, Zeiten und Abläufe erfasst. So konnten unnötige Laufwege und Wartezeiten erkannt werden.

Auswertung und Visualisierung:

Mit Excel und PowerPoint wurden die Ergebnisse anschaulich dargestellt, um Optimierungspotenziale schnell zu erkennen.

Daten in Excel-Tool übertragen:

Die gesammelten Daten wurden in ein Excel-Tool zur Kapazitätsplanung eingetragen. Dadurch wurden Überlastungen und freie Kapazitäten sichtbar.

Gesamtergebnis

1 Std./Woche Materialwege je Anlage eingespart
7 Std./Woche Arbeitszeit eingespart
39 Stunden Zeitersparnis in **Summe**

Projektbetreuer

->DI. Florian Schinagl - Andorf Technology School
 ->Adrian Cirtu, MA BA (SGL Carbon)