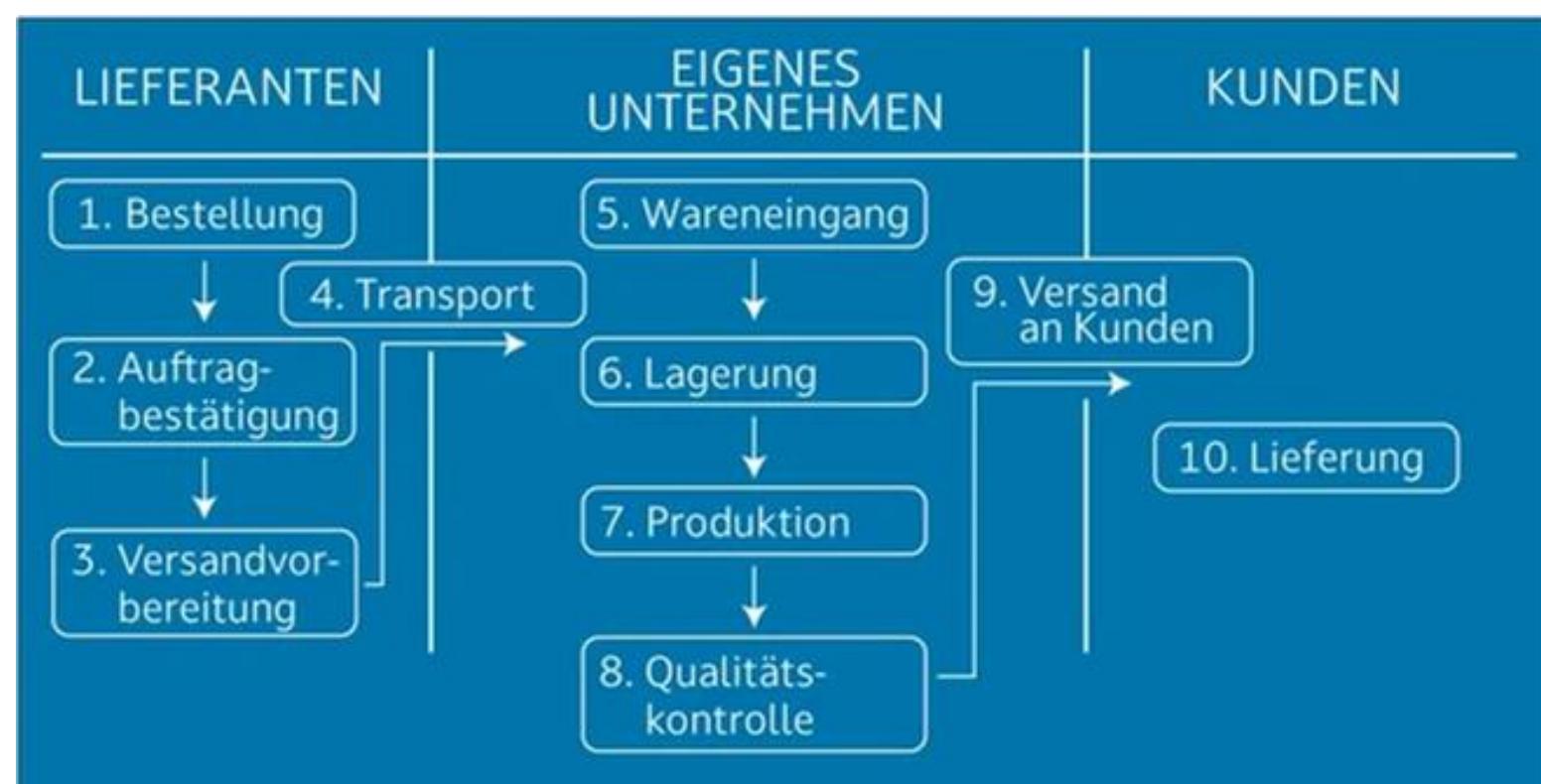


Kapazitätsplanung der Logistik

Projektteam

Samuel Flotzinger
Benedikt Gangl



Aufgabenstellung

- Analyse logistischer Arbeitsabläufe mithilfe von „Momentaufnahmen“ zur Ermittlung von Plan- und Vorgabezeiten sowie der zurückgelegten Wege.
- Befüllung eines Analysetools in Excel zur Kapazitätsplanung für die innerbetrieblichen Logistik.
- Aufbereitung von Datenanalysen und Visualisierung sowie Präsentationsunterlagen anhand von Excel und PowerPoint.

Endergebnis

Ablaufanalyse mit Momentaufnahmen:

Durch kurze Beobachtungen („Momentaufnahmen“) wurden Wege, Zeiten und Abläufe erfasst. So konnten unnötige Laufwege und Wartezeiten erkannt werden.

Auswertung und Visualisierung:

Mit Excel und PowerPoint wurden die Ergebnisse anschaulich dargestellt, um Optimierungspotenziale schnell zu erkennen.

Daten in Excel-Tool übertragen:

Die gesammelten Daten wurden in ein Excel-Tool zur Kapazitätsplanung eingetragen. Dadurch wurden Überlastungen und freie Kapazitäten sichtbar.

Gesamtergebnis

- 1 Std./Woche** Materialwege je Anlage eingespart
- 7 Std./Woche** Arbeitszeit eingespart
- 39 Stunden** Zeitersparnis in Summe

Projektbetreuer

->DI. Florian Schinagl - Andorf Technology School
->Adrian Cirtu, MA BA (SGL Carbon)