

GIEßBARKEIT EINER VORGEGEBENEN LIPPENFORM

Projektteam:

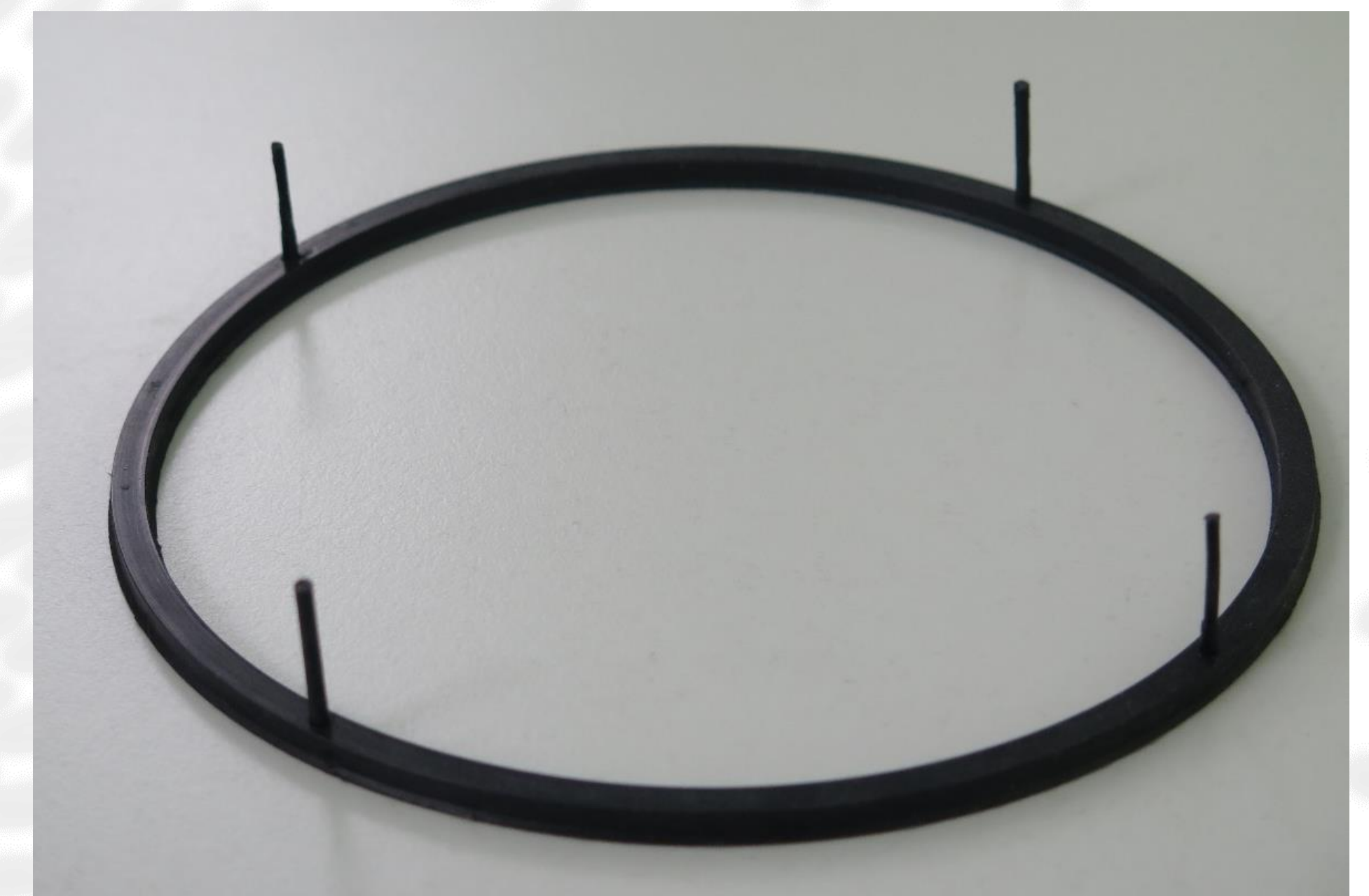
- Altintas Esra
- Geroldinger Michael

Projektbetreuer:

- Mayrhofer Thomas – EV-Group
- Wohlfart Roman – EV-Group
- MSc. Hell Manuel – Andorf Technology School



Fehlerhaftes Bauteil im ursprünglichen Verfahren



Fehlerfreies Bauteil aus dem Vakuumgießverfahren

Ausgangslage:

- Gießen der Dichtlippen über Spritzen in eine Gussform
- Lufteinschlüsse & Bindenähte
- Hoher Ausschuss
- Verwendung von Kunststoffplättchen zur Befestigung der Dichtlippen

Endergebnis:

- Herstellung der Dichtlippen im Vakuumgießverfahren, Optimierung der Gussform und Test von verschiedenen Klebstoffen zur Befestigung der Dichtlippen
- Keine Lufteinschlüsse & Bindenähte
- Geringerer Ausschuss
- Geringerer Materialverbrauch
- Verringerte Fertigungskosten