

QUALITÄTSPRÜFVORRICHTUNG FÜR KUPPLUNGSLAMELLEN



Ausgangslage:

- Verstellung des Prüfspalts nur mit hohem Aufwand möglich
- Winkelverstellung nur durch Aufbocken möglich
- Nicht mobil
- Arbeitshöhe nicht einstellbar
- Keine Auffangvorrichtung vorhanden



Endergebnis:

- Stufenlose Verstellung des Prüfspaltes mittels Handrad
- Komfortable Winkelverstellung in 5° Schritten oder stufenlos
- Auf fahrbarem Wagen montiert
- Arbeitshöhe individuell anpassbar
- Beschädigungsfreies Auffangen der Lamellen

Projektteam:

- Johanna Kreuzer
- Maximilian Denk

Projektbetreuer:

- Ing. Ernst Kierner – ZF Friedrichshafen AG
- DI Thomas Kierner – Andorf Technology School