

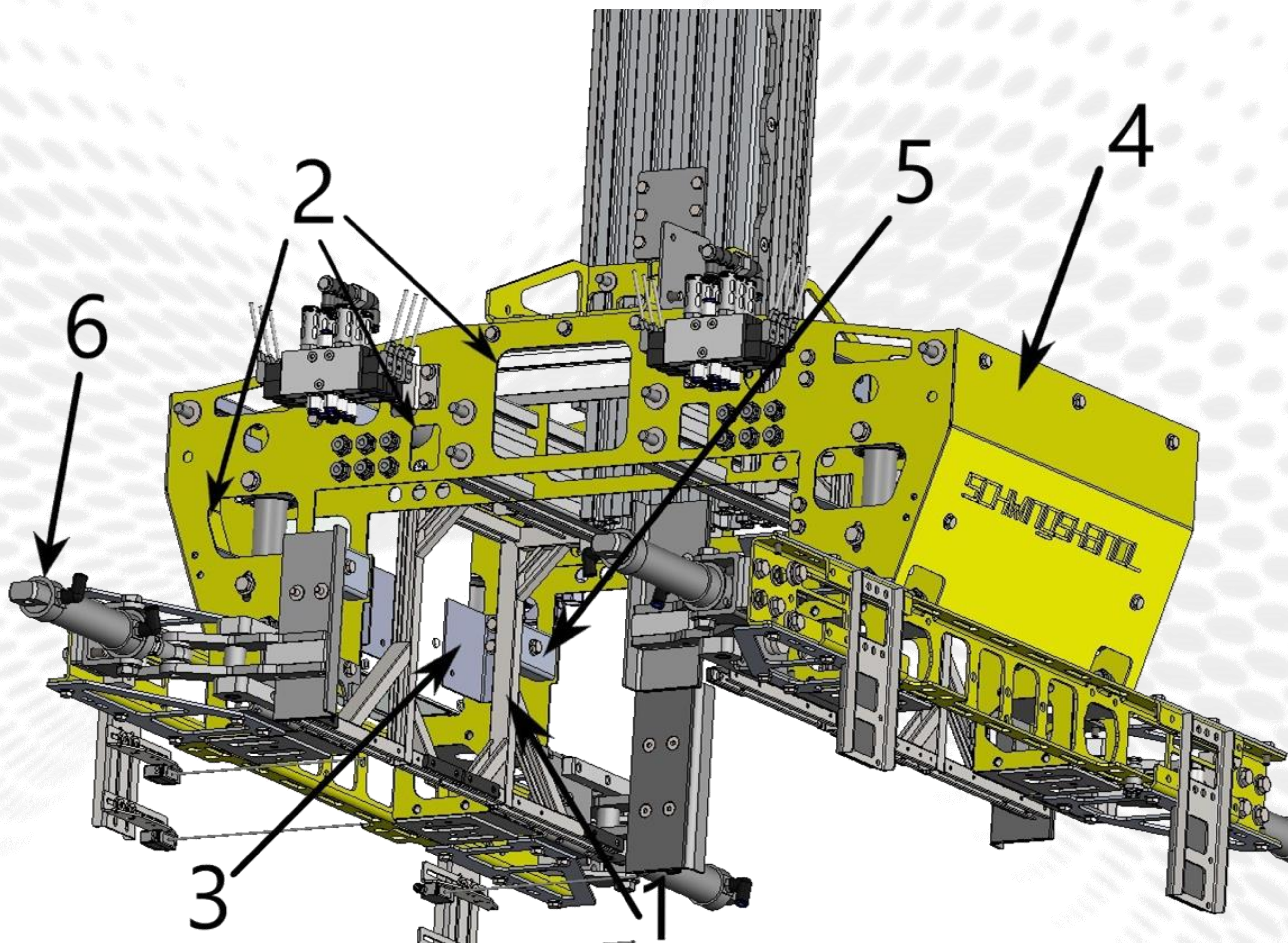
UNTERSUCHUNG UND OPTIMIERUNG EINES 2-ACHS-HANDLINGGREIFERS

Projektteam:

- Felix Reindl
- Manuel Wiesinger

Ausgangslage:

- hoher Verschleiß der Führung
- asymmetrische Klemmung



Endergebnis:

- geringerer Verschleiß
- Taktzyklus 50% schneller
- Gewicht um 40% reduziert
- Klemmung symmetrisch

1. Neues Klemmsystem
2. Ausschnitte
3. Alternative Befestigung
4. Alternative Materialverwendung
5. Blechbiegeteile als Alublockersatz
6. Leichtere Pneumatikzylinder

Projektbetreuer:

- Thomas Schwingshandl – Schwingshandl Automation Technology GmbH
- Günther Mayerhofer – Schwingshandl Automation Technology GmbH
- DI Richard R. Lechner – Andorf Technology School